



**HUILE HYDRAULIQUE AW**  
**AW HYDRAULIC OIL**

## Fiche technique

### Nom du produit

**H-Go Huile hydraulique AW22, AW32, AW46, AW68**

### Introduction

Les huiles hydrauliques H-Go AW sont une gamme d'huiles hydrauliques, anti-usures et de qualité supérieure, destinées à la lubrification de systèmes hydrauliques d'équipements industriels et mobiles. Ces huiles sont formulées à partir d'huiles de base hautement raffinées et d'additifs sélectionnés permettant d'améliorer et de prolonger la durée de vie des équipements. Les huiles hydrauliques H-Go AW sont conçues afin d'assurer une excellente efficacité des composantes de systèmes hydrauliques dans des conditions d'utilisation de modérées à sévères.

### Avantages et bénéfices potentiels

- Excellente stabilité à l'oxydation en fonction du temps, permettant d'allonger la durée de service de l'huile dans des applications de modérées à sévères ;
- Excellente performance anti-usure permettant de réduire l'usure des vannes, des engrenages et des pompes à piston utilisés dans les systèmes hydrauliques ;
- Excellente stabilité thermique, augmentant ainsi la vie du fluide et des filtres ;
- Excellente stabilité d'hydrolyse, permettant la désaération et offrant un meilleur contrôle du moussage tout en assurant une bonne séparation de l'eau ;
- Protection contre la corrosion réduisant la formation de polluants dans le circuit hydraulique ;
- Excellente filtrabilité en présence d'eau évitant l'obturation des filtres ;
- Assure une durée de vie accrue des joints d'étanchéités dans les systèmes hydrauliques.

### Applications

Les huiles hydrauliques H-Go AW sont recommandées pour les applications suivantes :

- Applications hydrauliques soumises à des conditions de fonctionnement difficiles telles que contamination et fuites ;
- Applications dans lesquelles une présence d'eau est inévitable et laquelle par conséquent pourrait endommager des composantes ;

- Pompes à engrenages, à palettes, à pistons radiaux et axiaux requérant des huiles anti-usures.

### Caractéristiques

Les huiles hydrauliques H-Go AW sont conçues pour répondre aux spécifications hydrauliques des fabricants d'équipement d'origine et des normes de l'industrie :

- Parker Hannifin HF-0 ;
- Eaton-Vickers, selon les exigences de la brochure 03-401-2010 ;
- MAG 1AS-P68, P70, P69 (anciennement Cincinnati Machine) ;
- ISO 11158 HM ;
- Bosch-Rexroth RE 90220 ;
- JCMAS HK P041 (Komatsu ISO 46) ;
- GM LS-2 ;
- SAE MS 1004 ;
- SEB 181222 ;
- US Steel 126, 127, 136 ;
- DIN 51524 Part 1,2 ;
- Excellente filtrabilité — humide et sèche — selon AFNOR NF E48-690 et NF E48-691.

H-Go Huile hydraulique AW46 est recommandée pour utilisation dans les équipements de moulage par injection, y compris : Battenfeld, Demag, Engel, Husky, Krauss-Maffei, Netstal et Soplar.

### Santé et sécurité

Pour obtenir plus d'information en matière de santé et de sécurité relativement à ce produit, communiquez avec Harnois Groupe pétrolier afin de recevoir une fiche signalétique. Selon les informations toxicologiques disponibles, Les huiles hydrauliques H-Go AW ne sont pas censées produire d'effets adverses sur la santé lorsqu'elles sont utilisées pour l'application prévue et conformément aux recommandations fournies dans la fiche signalétique.

### Aspects environnementaux

Ce fluide ne doit pas être déversé dans les égouts. Lorsque le fluide a été utilisé, il faut en disposer dans un centre autorisé à cet effet. En cas de déversement de l'huile usée, veuillez respecter les réglementations en vigueur et protéger l'environnement.



**HUILE HYDRAULIQUE AW**  
**AW HYDRAULIC OIL**

## Fiche technique

### Caractéristiques physiques typiques de **HGO** Huile hydraulique AW

Spécifications	AW22	AW32	AW46	AW68
Grade de viscosité ISO	22	32	46	68
Indice de viscosité, ASTM D 2270	95	106	103	104
Viscosité, ASTM D 445				
cSt 40 °C	22,4	32,4	46,6	67,6
cSt 100 °C	4,3	5,5	6,9	8,87
Gravité, API, ASTM D 4052	32,7	32,6	30,2	32,3
Densité, KG/L, ASTM D 4052	0,860	0,861	0,873	0,862
Corrosion lame de cuivre, ASTM D 130	1A	1A	1A	1A
Caractéristiques antirouille, ASTM D 665 A et B	Passe	Passe	Passe	Passe
Point d'écoulement, °C / °F, ASTM D 97	-33 °C -27 °F	-33 °C -27 °F	-33 °C -27 °F	-33 °C -27 °F
Point d'éclair, °C / °F, ASTM D 92	213 °C 415 °F	217 °C 423 °F	227 °C 441 °F	225 °C 437 °F
Caractéristiques de moussage (1,50 minute après l'injection de l'air), ASTM D 892	Nul	Nul	Nul	Nul
Désémulsibilité en 30 minutes (huile/eau/émulsion), ASTM D 1401	40/40/0	40/40/0	40/40/0	40/40/0
Stabilité à l'oxydation à 150 °C, ASTM D 2272	340	340	340	340
Stabilité à l'oxydation, ASTM D 943	+ de 5000 heures	+ de 5000 heures	+ de 5000 heures	+ de 5000 heures
Stabilité hydrolytique des fluides, perte de cuivre en mg/cm <sup>2</sup> , ASTM D 2619	Passe	Passe	Passe	Passe
FZG, évaluation de la capacité de charge au grippage des huiles, échec à la charge, ISO 14635-1	11	11	11	11
Échelle de couleurs des produits pétroliers, ASTM D 1500	1,0	1,5	1,5	1,5
Inspection visuelle	Huile claire et brillante, libre de sédiments			